



Prezentace a výrobní možnosti

Založení společnosti:	1994
Základní jmění:	15mil.Kč / 550tis.€
Pojištění odpovědnosti:	60mil.Kč / 2,18mil.€
Obrat:	400mil.Kč / 14,5mil.€ (2013)
Počet zaměstnanců:	celkem 300
	vedení a administrativa 12
	obchod 5
	vývoj 4
	technická kancelář 12
	výroba 177
	kontrola 10
	montáže 20
	autodoprava 25
	autoservis 11
	údržba a služby 24

- Systém řízení kvality: -  - ISO 9001:2009
- Systém řízení environmentu: -  - ISO 14001:2005
- Certifikát dle:
-  - EN ISO 3834-2:2006
 -  - ČSN EN 15085-2 „CL1“ + ČD V 95/5
 -  - DIN EN 15085-2 „CL1“
 -  - Tlakové nádoby Modul C1 dle směrnice 97/23/EG
 -  - Statement of recognition for a welding workshop

Společnost HOPAX s.r.o. je činná v oblasti výroby svařovaných ocelových konstrukcí z nelegovaných ocelí třídy kvality S235JR až S960QL EN 10025. Výrobní prostory firmy a nosnosti jeřábů umožňují výrobu svařenců do hmotnosti 35t a délky 35m.

Oblasti výroby jsou svařované konstrukce strojních dílů včetně opracování a výroba průmyslových hal. Společnost HOPAX provádí nejen stavbu ocelových konstrukcí hal, ale i jejich kompletní montáž včetně stěn, střechy, vrat, oken atd. Haly je schopna vybavovat rovněž jeřábovými drahami a jeřáby. Jeřáby jsou vyráběny na základě licenční smlouvy s francouzskou firmou Verlinde www.verlinde.fr Maximální rozpětí hal je 60m, jeřábů 24m, maximální nosnost vyráběných jeřábů je 80t.

Od roku 2008 společnost HOPAX provozuje mezinárodní kamionovou autodopravu po celé Evropě. Společnost HOPAX disponuje celkem 25 tahači a návěsy, z toho 12 návěsů je chladírenských a jedna souprava je vybavena pro nadměrné náklady do délky 28m a hmotnosti 33t, včetně doprovodného vozidla.

Od konce roku 2013 společnost HOPAX vyvíjí a vyrábí manipulační techniku pro vnitropodnikovou manipulaci - kolové a kolejové manipulační vozy.

Výrobní možnosti

Výrobní plocha celkem:	13 301 m ²
Z toho sklady:	1 824 m ²
Roční produkce:	4 000 t



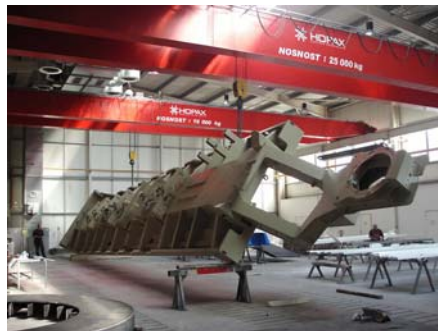
Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Výrobní program

1. Výroba a opracování svařenců



2. Výroba a montáž ocelových konstrukcí hal



3. Výroba, montáž, servis jeřábů a jeřábových drah



4. Vnitrostátní a mezinárodní nákladní autodoprava



5. Návrh, vývoj, výroba a servis techniky pro vnitropodnikovou manipulaci



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Plochy hal a nosnost jeřábů:**Hala č.1 - Lehká zámečnická dílna, svařovna**

2x vrata š.4,0 x v.4,4m, vrata1 H2 š.5,4 x v.3,3m, vrata2 H2 š.3,7 x v.4,1m

plocha: 1 404 m² (78 x 18m)

nosnost jeřábu 1: 6,3t – 5,5m výška pod hákem

nosnost jeřábu 2: 8,0t

nosnost jeřábu 3: 8,0t

sloupový jeřáb: 500kg / 6m – 2ks

sloupový jeřáb: 500kg / 3m – 1ks

Hala č.2 - Opracování, montáž, expedice

vrata š.6,0 x v.5,5m, vrata1 H3 š.4,5 x v.4,4m, vrata2 H3 š.3,7 x v.4,1m

plocha: 2 712 m² (100 x 24m + 78 x 4m)

nosnost jeřábu 1: 35,0t s váhou + 15,0t pomocný zdvih – 6,7m výška pod hákem

nosnost jeřábu 2: 20,0t – 6,9m výška pod hákem

nosnost jeřábu 3: 12,5t

konzolový jeřáb: 500kg / 5m – 2ks

sloupový jeřáb: 500kg / 6m – 4ks

Hala č.3 - Příprava materiálu

vstup 2x vrata š.4,5 x v.5,0m, výstup vrata š.5,0 x v.4,9m (š.5,645 x v.3,2m)

plocha: 1 980m² (110 x 18m)

nosnost jeřábu 1: 12,5t – 5,8m výška pod hákem

nosnost jeřábu 2: 8,0t

nosnost jeřábu 3: 6,3t

sloupový jeřáb: 500kg / 6m – 1ks

sloupový jeřáb: 500kg / 5m – 1ks

konzolový jeřáb: 500kg / 5m – 2ks

Hala č.4 - Pálení materiálu

vrata š.6,0 x v.3,0m

plocha: 216m² (18 x 12m)

bez jeřábu: pojízdné pálicí stoly

Hala č.5 - Tryskání, řezání materiálu + hrubovna

vrata H3 š.5,6 x v.3,0m + vrata š.2,1 x v.2,2m

plocha: 576m² (24 x 24m) + 90m² (10 x 9m)

nosnost jeřábu 1: 2,0t – 3,6m výška pod hákem

nosnost jeřábu 2: 0,5t – 2,7m výška pod hákem

Hala č.6 - Sklad hutního materiálu

vrata š.4,0 x v.4,5m, vrata H5 š.3,45 x v.2,6m

plocha: 825m² (66 x 12,5m)

nosnost jeřábu 1: 6,3t – 5,5m výška pod hákem

nosnost jeřábu 2: 5,0t – 6,0m výška pod hákem

Hala č.7 - Těžká zámečnická dílna, svařovna

vrata š.6,7 x v.5,8m, vrata H3 š.5,4 x v.5,2m, vrata H8 š.7,5 x v.5,4m



Telefon: +420 585 341 106

+420 585 342 316

Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel

2599141 / 0300 CZK

126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:

www.hopax.cz

hopax@hopax.cz

plocha: 1302m² (62 x 21m)
plocha: 132m² (17,2 x 7,7m)
nosnost jeřábu 1: 25,0t – 6,6m výška pod hákem
nosnost jeřábu 2: 20,0t
nosnost jeřábu 3: 12,5t
sloupový jeřáb: 5,0t / 5m – 1ks – 4,0m výška pod hákem
konzolový jeřáb: 500kg / 5m – 2ks

Hala č.8 - Lakovna, expedice

vrata H3 kolej š.3,9 x v.4,1m, výstup vrata H3 š.5,5 x v.5,2m
plocha: 992m² (40 x 24,8m)

nosnost jeřábu 1: 25,0t – 6,4m výška pod hákem
nosnost jeřábu 2: 16,0t

Hala č.9 - Montáže

vrata štítová š.4,3 x v.5,2m, vrata boční š.4,0 x v.4,0m
plocha: 972m² (54 x 18m)

nosnost jeřábu 1: 6,3t – 5,6m výška pod hákem
nosnost jeřábu 2: 5,0t – 4,8m výška pod hákem

Hala č.11 - Dílenská montáž

vrata H7 š.7,8 x v.6,0m , vrata H8 š.7,8 x v.6,0m
plocha: 624m² (26 x 24m)

nosnost jeřábu 1: 12,5t – 8,1m výška pod hákem

napájení pro testy elektro: 3x 400V/400kW/50Hz
3x 690V/300kW/50Hz

napájení pro hydraulické testy: 1x hydraulická jednotka 350bar, příkon 100kW

Hala č.12 - Sklad hutního materiálu

vrata š.8,0 x v.5,0m, vrata š.4,0 x v.4,5m, vrata H6 vrata š.4,0 x v.3,1m
plocha: 999m² (54 x 18,5m)

nosnost jeřábu 1: 8,0t – 5,6m výška pod hákem

Hala - robotizované pracoviště

vrata š.5,0 x v.3,0m

plocha: 198m² (16 x 12,4m)

nosnost jeřábu 1: 5,0t – 3,5m výška pod hákem

Hala - moření

vrata š.2,75 x v.2,65m

plocha: 75m² (15 x 5m)

nosnost jeřábu 1: 1,6t– 2,0m výška pod hákem

Hala - svařečská škola

2x vrata š.5,0 x v.3,3m

plocha: 203m² (15,3 x 13,3m)

nosnost jeřábu 1: 0,5t– 4,0m výška pod hákem



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Vnitropodniková manipulace

2x kolejová dráha rozteč 1425mm

H1, H2, H3 - elektrický kolejový vůz, nosnost 45t, ložná plocha 8,0 x 2,0m

H3, H5, H6, H7 - elektrický kolejový vůz, nosnost 40t, ložná plocha 8,0 x 2,0m

H1, H2, H3, H8 - elektrický kolejový vůz, nosnost 45t, ložná plocha 4,5 x 2,0m

vysokozdvížený vozík: -1x CAT, diesel, 5t
-1x DESTA, diesel, 3,2t
-1x CAT, aku., 3,5t
-4x LINDE, aku., 1,6t
-1x LINDE, LPG, 1,6t
-2x CAT, aku., 1,6t

1x plošina Rothlehner Compact 12, aku., pracovní výška 12m, 300kg

2x plošina Rothlehner H 15 SX, diesel, pracovní výška 15m, 500kg

1x plošina Rothlehner H 18 SX, diesel, pracovní výška 18m, 500kg

1x autojeřáb Tatra V3S, max.8t

1x autojeřáb Tatra 148, max.20t, 30m/2t

1x autojeřáb Grove, max.35t, 34m/2t

Přenosná jeřábová digitální váha 5t

Příprava materiálu

Průběžné tryskání

1: max. šířka x výška dílů: 2 000 x 1 000mm

2: max. šířka x výška dílů: 1 400 x 600mm

Tryskání médiem shot plechů před pálením a tryskání menších svařenců po žihání nebo před lakováním

Tepelné dělení

MGM Omnicut CNC (2010)

max. rozměr plechu: 4 x 12m

2x stůl Kemper 2x12m s odsáváním Kemper 9000, výkon 5780 m³/h, příkon 11kW

2x hořák C₂H₂ + O₂ plamen – max. tloušťka řezu: 200mm

plazmový zdroj HiFocus 360i, Kjellberg, 360A100%

1x hořák plazma 160A/360A max. délka řezu: 60mm

automatická plynová konzola: O₂; N₂; Ar; H₂ N₂+H₂

VANAD Proxima NC (2004)

max. rozměr plechu: 3 x 12m

2 hořáky C₂H₂ + O₂ plamen – max. tloušťka řezu: 160mm

Pásová pila

2x BOMAR Transverse 610.440 DGH, max. průřez 610 x 440mm, max. úhel 60°

1x Jesenice PP300, max. průřez 300 x 300mm

1x Pilous ARG 250 Standard, max. průřez 250 x 250mm, max. úhel 60°

1x BOMAR Pulldown 160.120 DGH, max. průřez 160 x 120mm, max. úhel 60°



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Tabulové nůžky

-střížná délka max. 3 000mm
-max. tloušťka 10mm pro ocel třídy jakosti S355

Rovnáčící válce XRM 200/12

max.š.2m
max. tl.12mm pro ocel třídy kvality S355

Úkosovací Robot - Panasonic TA-1600 G3

hořák C₂H₂ + O₂ plamen – max. délka řezu: 120mm
plazmový zdroj PA-S70 W, Kjellberg, 240A/80%, max. délka řezu: 30mm
odsávání TIG PSD4 850/76/TS, TIGEMMA, výkon 4850 m³/h, příkon 5,5kW
pracoviště 1: 2000 x 800, nosnost stolu 1800kg/m²
pracoviště 2: 2000 x 800, nosnost stolu 1800kg/m²
pracoviště 1+2: 4900 x 800, nosnost stolu 1800kg/m²

Přenosný kyslíkový řezací stroj RS 131 - GCE

4x RS 131
2x RS 13
acetylen/kyslík,
tloušťka řezaného materiálu 1 hořákem 3-300mm
rozsah řezných rychlostí 100 ÷ 1200 mm/min

Ruční úkosovací stroje

3x TRUMPF TKF 1500-0
2x TRUMPF TKA 500-0
1x CHEVISA CHP 12
2x BEVEL BM15

Ohraňovací lis – BAYKAL APHS 6112x400

-max. síla 400t, max. délka 6 100mm
-(10mm / 6 000mm / S355 / R18mm)
-(15mm / 2 500mm / S355 / R18mm)

Zakružovací válce

L=3 000mm, Ø válců 440mm, max. tloušťka 30mm / šířka 3 000mm pro ocel Re355MPa,
min.Ø500mm, max. Ø5 800mm

Vrtačka

-sloupová VO 50 - max.Ø50mm, upínání MK5, 28 ÷ 2500ot/min, 2 ÷ 0,05mm/ot.
-sloupová VR 4 - max.Ø50mm, upínání MK4
-stolní B23 Pro - max.Ø25mm, upínání MK2, příkon 750W
-stolní - max. Ø25mm, upínání skláčidlo, příkon 750W – 2ks



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Magnetická vrtačka

5x BDS 820
1x FEIN KBM 80 s automatickým posuvem (2kW)
- zdvih vřetene 145mm, celkový 285mm
- korunkový vrták max. Ø80mm
- spirálový vrták max. Ø32mm
- řezání závitů do M27

Zakružovačka profilů BOW100

max. průřez šířka 60mm x tloušťka 40mm pro ocel třídy kvality S355, min. Ø300mm

Zakružovačka plechů

Ø válců 80mm, max.tl. 0,8mm, délka max.2000mm, min. Ø100mm,

Ohýbačka plechu

1x ohýbačka MO-6m - do tloušťky 0,8mm, délka max.6040mm, šířka max.1000mm +
nůžky TK1250 – dělení ze svitků do tloušťky 0,8mm, šířka max.1250mm
1x ohýbačka JESAN XOCR 2000/2 - do tloušťky 2,0mm, délka max. 2 000mm
1x ohýbačka BOCO 2040/1,5 - do tloušťky 1,5mm, délka max. 2 000mm

Mobilní ohýbačka Transfluid MB 642

-trubky od Ø6mm do 42mm z oceli S355 a nerez oceli
-tyče až do Ø30mm z oceli S235
-úhel ohnutí max.150°, pro Ø42mm max.120°


HOPAX
OCELOVÉ KONSTRUKCE

Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Zařízení a technologie pro výrobu svařenců

Kvalifikace svařování – WPQR

Metoda	materiál	rozsah mmskup.	CEN ISO/TR 15608
135	S235J2 ÷ S355J2 EN10025-2	tl. 3 ÷ 100	1.2
135	S235JRH ÷ S355J2H EN10210-1	tl. 3 ÷ 20; Ø>44,5	1.2
141	S235JRH ÷ S355J2H EN10210-1	tl. 2 ÷ 5,8; Ø12,4÷50	1.2
138	S235J2 EN10025-2 ÷ P355NL2 EN10028-3	tl. 3 ÷ 100	1.2
138	S235J2 EN10025-2 ÷ P355NL2 EN10028-3 + S690QL1 EN10025-2	tl. 3 ÷ 100	1.2
135	P275NL1 ÷ P355NL1 EN10028-3	tl. 3 ÷ 100	1.2
111	P275NL1 ÷ P355NL1 EN10028-3	tl. 3 ÷ 24	1.2
135	S275NL ÷ S460NL EN10025-3	tl. 3 ÷ 80	1.3
135	S500QL ÷ S690QL EN10025-6	tl. 3 ÷ 120	3.1
138	S890QL ÷ S960QL EN10025-6	tl. 7,5 ÷ 60	3.2
135	AISI304L ÷ AISI316L	tl. 3 ÷ 60	8
141	AISI304L ÷ AISI316L	tl. 3 ÷ 20	8
135	AISI316L + S690QL EN10025-6	tl. 3 ÷ 60	8+3
783	S690QL EN10025-6	St37-3K - svorník Ø6 ÷ Ø12mm	3.1+1.1
783	S690QL EN10025-6	AISI304 - svorník Ø8 ÷ Ø12mm	3.1+8
783	AISI304 ÷ AISI316	AISI304 - svorník Ø8 ÷ Ø12mm	8+8
784	S690QL EN10025-6	St37-3K - svorník Ø3 ÷ Ø6mm	3.1+1.1
784	S690QL EN10025-6	AISI304 - svorník Ø3 ÷ Ø6mm	3.1+8
784	AISI304 ÷ AISI316	AISI304 - svorník Ø3 ÷ Ø6mm	8+8
786	S355J2 EN10025-2	St37-3K - svorník Ø6mm	1.2+1.1
786	S355J2 EN10025-2	AISI304 - svorník Ø6mm	1.2+8

40 svařečů s kvalifikací dle EN 287-1

Svařovací zařízení

55x svařovacích zdrojů Fronius Transsteel 5000, TPS5000, TS5000, TPS4000, TS4000, Variosynergic 5000-2, Variosynergic 5000, Variostar 457

3x svařovacích zdrojů Fronius TIG 1x Magic Wave 3000 300A/65%, 2x Trans Tig 2500 240A/60%

1x svařovací zdroj Fronius TPS2700 CMT, 210A/60%

1x svařovací automat MAG Fronius Twin 2x 500A/60% – max. l.6000mm

1x automat svařování pod tavidlem ESAB LAF 631 + Traktor A2 Multitrac + PEK, 630A/100%

2x Kondenzátorové přivařování svorníků s hrotovým zapalováním Ø3mm ÷ Ø8mm



Telefon: +420 585 341 106
 +420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
 2599141 / 0300 CZK
 126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
 www.hopax.cz
 hopax@hopax.cz

1x CD 2301+ CA 08; 1x KES 1600+ PMH-10

1x Zdvihové přivařování svorníků s keramickým kroužkem Ø6mm ÷ Ø14mm

Krátkodobé zdvihové přivařování svorníků Ø3mm ÷ Ø8mm

LBH910 BTH-TECH GmbH + PHM-161 + PHM-12

Svařovací Robot: Panasonic TA-1800 G3

Pracoviště 1 : polohovadlo 2 osy, nosnost 500Kg, max.L 1800mm, max.Ø1000

Pracoviště 2 : polohovadlo 1 osa nosnost 1000Kg, max.L 3000mm

Polohovadlo RedRock HS20/TS20 - 20t, 2 osy, max. L 3÷15m, min v.1000mm, max.v. 2400mm

Rotační polohovadlo 5t, 3 osy, Østolu 1200mm, plynulá regulace otáček od 0,05/min do 0,4/min

Rotační polohovadlo 3t, 2 osy, Østolu 1220mm, plynulá regulace otáček od 0,1/min do 0,4/min

Rotační polohovadlo 300kg, 2 osy, Østolu 850mm, plynulá regulace otáček od 0,17/min do 1,1/min

Válečkové polohovadlo 15t, Ø kol 425mm, Ø nádoby min.500mm, max.3 000mm plynulá regulace otáček od 0,1/min do 1,0/min, obvodová rychlost od 13 cm/min do 130 cm/min

Pece pro sušení svařovacího materiálu

1x elektrická sušící pec Elektroteplo SPM 5,8.5/4-T na tavidlo do 400°C, objem 100L, 3kW se záznamem

1x elektrická sušící pec Svarservis SP 6-USB na elektrody do 350°C, objem 6 krabic elektrod, 1,2kW, se záznamem

1x elektrická sušící pec Elektroteplo PKS 13 na elektrody do 350°C, objem 4 krabice elektrod, 1,2kW, bez záznamu

2x elektrická sušící pec Elektroteplo PKS 11 na elektrody do 350°C, objem 4 krabice elektrod, 1,2kW, bez záznamu a termostatu

Centrální sklad technických plynů Messer

O₂; C₂H₂; Ar+CO₂; Ar+O₂; Ar; N₂; H₂; N₂+H₂

Centrální zásobování technických plynů

- O₂
- C₂H₂
- 82%Ar+18%CO₂
- zemní plyn 250kPa, 100kPa, 2kPa

Centrální rozvod vzduchu – 8bar

Šroubový kompresor Schneider 1x50kW, 1x30kW včetně komplexní filtrace a sušení a odvádění kondenzátu

HOPAX

OCELOVÉ KONSTRUKCE



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Nahřívací hořáky

4x hořák AOH 0074 - GCE - zemní plyn/vzduch, výkon 120kW – předehřev před svařováním
8x hořák H80 - GCE - zemní plyn/vzduch, výkon 75kW – předehřev před svařováním
22x hořák H60 - GCE - zemní plyn/vzduch, výkon 65kW – předehřev před svařováním
20x acetylen/kyslík – rovnání plamenem ocelí třídy S235JR÷S460NL
8x zemní plyn/kyslík – rovnání plamenem ocelí třídy S500QL÷S690QL

Mobilní odsávací zařízení

2x Nederman, 2 ramena výkon 700 m³/hod/1 rameno
1x EKO Náchod SOS 202.1.S, výkon 380 m³/h podtlak 23 kPa 2,4 kW

Tepelné zpracování

Zdroj HeatMaster HM-403T-R26 (40kW), žihání do 800°C
-lokální žihání 3 kanály
-žihací pec 2 000 x 1 200 x 1 200mm, vsázka max. 1 000kg

Montážní a rovnací hydraulický lis

2 x 250t, š.2 400mm, v.500÷2230mm
1 x 120t, š.1 100mm, v.225÷900mm
1 x 50t, v.300mm

Opracování

Soustruh SU 150 – TOS – Ø1 500/1 090mm – l.2 900mm - CNC Heidenhein

Soustruh MASTURN 1500/54 – TOS – Ø540/340mm – l.1 500mm - CNC Heidenhein

Soustruh SU 90A – TOS – Ø900/450mm – l.2800mm

Soustruh SN 63B – TOS – Ø630/340mm – l.3800mm

Horizontka WRD 150 - TOS Varnsdorf - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 150mm
(X=10 000mm, Y=3 500mm, Z=1 200mm - stůl 2 500 x 2 000mm, Z_{st}=1 500mm, 16t)

Horizontka WRF 130 - FERMAT - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 130mm
(X=8 000mm, Y=4 000mm, Z=1 000mm - stůl Ø 3 200mm, Z_{st}=1 000mm, 40t)
max. obráběný Ø5 200mm; min. obráběný Ø1 100mm

Horizontka WFT 13L - FERMAT - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 130mm
(X=3 000mm, Y=2 500mm, Z=1 200mm - stůl 2 400 x 2 200mm, Z_{st}= 730mm, 20t)

Horizontka WHN 13.12 - TOS Varnsdorf - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 130mm
(X=5 000mm, Y=3 000mm, Z=2 000mm, Z_{st}=800mm - stůl 2 500 x 1 800mm, 20t)

Horizontka WHN 13.10 - TOS Varnsdorf - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 130mm
(X=4 000mm, Y=2 500mm, Z=1 250mm, Z_{st}=800mm - stůl 2 500 x 1 800mm, 12t)

Horizontka WHN 105 - TOS Varnsdorf - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 105mm
(X=1 800mm, Y=1 300mm, Z=1250mm, - stůl 1 400 x 1 400mm, Z_{st}=630mm, 5t)



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Horizontka WHQ 105 - TOS Varnsdorf - CNC Heidenhein

průměr vřetene: 105mm

(X=1 800mm, Y=1 250mm, Z=1 250mm - stůl 1 400 x 1 400mm, Z_{st}=630mm, 5t)**Horizontka W 100 - NC**

průměr vřetene: 100mm

(X=1 600mm, Y=1 120mm, Z=810mm - stůl 1 250 x 1 250mm, Z_{st}=900, 3t)**Karusel VL1600ATC - FERMAT - CNC Heidenhein**průměr stolu 1 600mm, max. otáčky 254 min⁻¹, zatížení max 8t

max. oběžný průměr 2 000mm

max. výška obrobku 2 000mm

Obráběcí centrum TAJMAC MCFV 1680 - ZPS - CNC Heidenheinupínací kužel ISO 50, max. otáčky 8000min⁻¹

pracovní plocha 1800x780, zatížení max 2,5t

(X=1 650mm, Y=810mm, Z=810mm)

Obrázečka HOV 88 - TOS

Ø stolu 1100mm

zdvih 0 ÷ 630mm

max. výška nad stolem 1200mm

šířka drážky 8 až 36mm

Pneumatický závitorez CMA RNR 20 – 3ksM3÷M16, max. otáčky 400min⁻¹**Povrchové úpravy****Odmašťovací box**

8 000 x š.4 900 x v.4 300mm

Odmašťovací médium: EVERSTAR - STAR 75 PN , teplota 60°C

Pasivační médium: EVERSTAR - PASIVÁTOR IK-35 , teplota 60°C

Ruční tryskání

Kabina 11 500 x 5 300 x 3 800mm - vrata H7 š.5 900 x v.3 900mm; vrata H3 š.4 250 x v.3 600mm

Tryskání médiem grit svařenců po žíhání nebo před lakováním**Lakovací box**

8 000 x 4 000 x 4 000mm – se sušením do 60°C a odsáváním

vůz 4700x2050mm, rozchod 1690mm, nosnost 3t

stříkání airless, AirCoat Waagner a tlakovým vzduchem

Lakovnarozměry l.40m x š.24,8m, s odsáváním SLF Oberflächentechnik l.24m x š.8m, 50 000m³/h

stříkání airless, AirCoat Waagner a tlakovým vzduchem

Čerpadla 4x Larius30; 1x Grac40; 1x Grac70;

Pistole 4x Ailess Larius, 3x AirCoat Waagner

Pistole 1x SATAjet 100 B + tlakový zásobník Protima 20l s míchadlem

Mořící box – moření svařenců z nerezavějících ocelí

-rozměr stolu 1 600 x 2 000, výška zástěn 1 800mm

-nosnost stolu 2t



Telefon: +420 585 341 106

+420 585 342 316

Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel

2599141 / 0300 CZK

126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:

www.hopax.cz

hopax@hopax.cz

Kontrola a řízení kvality**NDT metody a kvalifikace**

VT	3x Level II MS EN 473	1x Level III PV EN 473	
PT	1x Level II MS EN ISO 9712	1x Level III MS EN 473	
MT	1x Level II MS EN ISO 9712	2x Level II PV ISO EN 9712	1x Level III MS EN 473
UT	2x Level II MS EN ISO 9712	1x Level II PV ISO EN 9712	1x Level III MS EN 473

NDT zařízení

MT – elektromagnet. jho	-1x ATG, -1x Tiede, -1x PICO-MAG
UT	-1x GE Inspection (Krautkramer) USM 35, -1x Olympus EPOCH 600, -1x Olympus Omniscan OMNISX-PA1664PR

Měřidla, rozsah měření, přesnost

3D Leica laser Tracker AT401	0 ÷ 150 000mm	0,01mm / 20m
Posuvné měřítko (mechanické/digitální)	0 ÷ 2 000mm	ČSN 990652.
Mikrometr	0 ÷ 1 000mm	EN ISO 3611
Dutinoměr (imicro)	20 ÷ 200mm	DIN 863
Mikrometrický odpich	25 ÷ 2 100mm	DIN 863
Hloubkoměr	0 ÷ 600mm	ČSN 25 1202.
Koncové měřky	0,5 ÷ 1 000mm	třída přesnosti 1
3D tester FH	0 ÷ 1mm	měření na obráběcích strojích
Digitální přenosný drsnoměr SJ.301		
Digitální přenosný tvrdoměr HLJ-2100		
Digitální tloušťkoměr nátěrů Elcometr 456		

Svařečský dozor

1x IWE+IWI-C
1x IWT
2x IWS
1x IWP

Software

MS W7 / W8 + MS Office 2013
Control IS DIALOG 3000 – informační systém řízení výroby
Autodesk AutoCAD LT 2014
Autodesk Inventor PRO 2014
Dassault Systeme CATIA V6R2013x
Graitec AdvanceSteel 2013
Corel Draw X5
SAPsproW – řezací plány
datový archiv SYNOLOGY RAID5, denní backup, měsíční externí backup
1 MW internet linka 16/16Mb / U/D
max. datový objem / e-mail 25MB



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz

Hlavní elektrický příkon

1x 22kV/400V/630kW – hlavní
1x 22kV/400V/630kW - pomocný
1x 22kV/690V/300kW – alternativní pro testy

Poslední aktualizace: 2014-03-28
Zpracoval: Ing. Pavel Bak



HOPAX
OCELOVÉ KONSTRUKCE



Telefon: +420 585 341 106
+420 585 342 316
Fax: +420 585 341 853

Banka: ČSOB Litovel
2599141 / 0300 CZK
126405791 / 0300 EUR

www / e-mail:
www.hopax.cz
hopax@hopax.cz